



TOMARK, s.r.o.
Strojnícka 5
080 01 Prešov

SERVISNÝ BULLETIN

Č: SB-B_SD4-04-2017-SVK

Dátum: 03.JUL 2017

Revízia: -

Dátum: -

Počet strán: 1 +(7, 1)

DOTKNUTÉ MODELY:	Viper SD-4
APLIKUJE SA:	Všetky LŠZ Viper SD-4 a lietadlá Viper SD-4 LSA
PREDMET:	Zmena spôsobu údržby skla krytu kabíny
VYKONAŤ DO:	Pri najbližšej údržbe LŠZ / lietadla
VYHOVENIE POŽADAVKÁM:	Neuplatňuje sa
POPIS:	Spôsob údržby skla krytu kabíny popísaný v Technickom popise a návode na údržbu v kapitole 4.1 nie v zhode s požiadavkami výrobcu skla.
DÔVOD:	Výskyt prasklín skla krytu kabíny
ĽUDSKÉ ZDROJE:	Jedna osoba
ČASOVÁ NÁROČNOSŤ:	Cca: 30 min
MATERIÁL:	Neuplatňuje sa
NÁRADIE:	N/A
SÚVISIACA DOKUMENTÁCIA:	Technický popis a návod na obsluhu a údržbu LŠZ / lietadla Profesionálna údržba produktov z akrylátového skla
VPLYV NA HMOTNOSŤ A POLOHU ŤAŽISKA:	Nemá vplyv
VPLYV NA ZÁŤAŽ ELEKTRICKEJ SIETE:	Nemá vplyv
INFORMÁCIE K TECHNICKEJ PODPORE:	V prípade potreby kontaktujte: TOMARK, s.r.o. Strojnícka 5, 080 01 Prešov, SR, Tel: +421 51 7764 480, E-Mail: servis@tomarkaero.com, http://vipersd4.sk/kontakt/

INFORMÁCIE PRE PREVÁDZKOVATEĽOV

- 1.1. Údržbu skla krytu kabíny vykonávať v súlade s návodom popísaným v dokumente "Profesionálna údržba produktov z akrylátového skla", ktorý je súčasťou tohto Servisného Bulletinu.
- 1.2. Aktualizujte údaje týkajúce sa údržby skla krytu kabíny uvedené v Technickom popise a návode na prevádzku a údržbu LŠZ/lietadla podľa vzoru v prílohe tohto bulletinu.
- 1.3. Vykonajte záznam do lietadlovej knihy o vykonaní bulletinu.

Róbert Benetin

Spracoval:

Špecialista letovej spôsobilosti

Slavomír Dobrovič

Schválil:

Vedúci oddelenia konštrukcie

Josef Weiss Plastic GmbH
München
Kunststoffverarbeitung
Kunststoffhandel



Josef Weiss Plastic GmbH
Handelsregister München HRB 72004
Geschäftsführer: Stephan Brecht, Gerhard Fischer

Profesionálna údržba produktov z akrylátového skla

Obsah

Čistenie akrylátového skla	2
Leštenie akrylátového skla	3
Všeobecné informácie	3
Odstránenie škrabancov	4
Odstránenie povrchových mikrotrhlín	5
Finálne ošetrovanie povrchu	6
Odporúčané prípravky a pomôcky	7



Čistenie akrylátového skla

Zaprášené a jemne znečistené akrylátové sklo je možné efektívne a šetrne očistiť použitím väčšieho množstva čistej vody a malého množstva čistiaceho prostriedku (saponátu). **V žiadnom prípade nepoužívať prostriedky na čistenie „prírodného“ skla alebo prostriedky obsahujúce alkohol a rozpúšťadlá.**

Odolnejšie nečistoty, ako je napr. prilepený hmyz na povrchu, je potrebné nechať nasiaknuť pomocou mokrej, mäkkej handričky alebo dokonca papierovej utierky. Po uplynutí určitej doby umyť zmesou vody a čistiaceho prostriedku (saponátu). **Vždy na koniec opláchnuť povrch akrylátového skla väčším množstvom čistej vody.** Je veľmi dôležité použiť novú a čistú mäkkú handričku alebo špongiu na umývanie presklenia.

Povrch akrylátového skla je možné ošetriť antistatickým čističom "Werra-CLEAN" (pozri kapitolu "Finálne ošetrenie povrchu"). Ak je požadované resp. potrebné leštenie je nutné vykonať leštenie pred aplikovaním antistatickej ochrany povrchu.



Leštenie akrylátového skla

Všeobecné informácie

Leštenie akrylátového skla môže byť užitočné na obnovenie pôvodnej transparentnosti a lesku materiálu. Požadované postupy sú stanovené podľa závažnosti popraskania alebo poškrabania. Každý postup je popísaný v samostatnej kapitole tohto dokumentu.

Popraskanie t.z. povrchové mikrotrhliny sú jemne viditeľné poruchy na povrchu akrylového skla. Sú viditeľné, ale nemožno ich cítiť dotykom (nechtom).

Škrabance na druhej strane môže byť citelné dotykom.

Pri leštení akrylátového skla v žiadnom prípade nepoužívať leštiace stroje kvôli nadmernému zvyšovaniu teploty materiálu, ktoré následne spôsobujú optické defekty resp. v najhoršom prípade vedú k zničeniu materiálu. Aj pri ručnom leštení sa akrylátové sklo zahrieva. Preto pri leštení, použite malý tlak, aby sa zabránilo vzniku mikrotrhlín a nežiaducich defektom.

Je dôležité vyhradiť si dostatok času na leštenie. Je to jediný spôsob, ako môžete dosiahnuť optimálne výsledky.



Odstránenie škrabancov

Potrebné prípravky a pomôcky:

- brúsne plátno zrnitosť 1500 / 2400 / 3200 / 4000 / 6000
- vata (bavlna) bez syntetických vlákien
- leštadlo „Polisher I“
- leštadlo „Polisher II“

Uistite sa, že nie je žiadny prach alebo nečistoty na povrchu, ktorý bude ošetrovaný. V opačnom prípade si pozrite kapitolu "Čistenie akrylátového skla" v tomto dokumente. Škrabance sú citeľné dotykom (nechtom). Ak škrabanec nie je možné zacítiť nechtom, hovoríme o popraskaní (mikrotrhlinách), ktoré môže byť odstránené pomocou iného postupu (pozri. kapitolu "Odstránenie povrchových mikrotrhlín").

Pre odstránenie škrabancov je nutné obrúsiť povrch vlhkým brúsnym plátnom o zrnitosti 1500. Pre malé plochy môžete obaliť plátno okolo guľôčky z plastického modelovacieho materiálu. Tento materiál sa dobre prispôsobí všetkým tvarom, a to aj úzkym oblúkom. Väčšie plochy môžu byť ošetrované ručne. Pohybujte brúsnym plátnom tam a späť v priamom pohybe. Nepoužívajte krúživý pohyb. Odstráňte obrúsené častice pomocou stlačeného vzduchu. Potom obrúste povrch brúsnym plátnom použitím vyššieho stupňa zrnitosti, napríklad 2400. V nasledujúcich krokoch budete pokračovať stále rastúce zrnitosťou, a to až do 6000. Pre dokončenie je potrebné povrch vyleštiť s prípravkom „Polisher I“ a „Polisher II“, čo je popísané v kapitole "Odstránenie povrchových mikrotrhlín".



Odstránenie povrchových mikrotrhlín

Potrebné prípravky a pomôcky:

- vata (bavlna) bez syntetických vlákien
- leštadlo „Polisher I“
- leštadlo „Polisher II“

Uistite sa, že nie je žiadny prach alebo nečistoty na povrchu, ktorý bude ošetrovaný. V opačnom prípade si pozrite kapitolu "Čistenie akrylátového skla" v tomto dokumente. Potom slabým prítlakom manuálne votrite prípravok „Polisher I“ kruhovým pohybom do materiálu pomocou bavlnenej vaty. Rozotierajte v kruhoch, kým „Polisher I“ nie je úplne odstránený. Uistite sa o čistote bavlnenej vaty na povrchu po celú dobu ošetrovania.

Ďalej naneste leštadlo „Polisher II“ a tiež kruhovými pohybmi pomocou bavlnenej vaty rozťahnite po povrchu.

VAROVANIE: Nevtierajte „Polisher II“ do povrchu ako ste to urobili s prípravkom „Polisher I“, len ju zľahka rozotrite. Akonáhle leštadlo začne zasychať, zotrite ho kruhovým pohybom použitím uvedenej vaty.

Pre dokončenie môžete povrch ošetriť antistatickým čističom "Werra-CLEAN" (pozri kapitolu "Finálne ošetrenie povrchu").



Finálne ošetrovanie povrchu

Potrebné prípravky a pomôcky:

- Werra Clean
- Mikrovláknové plátno (tkanina)

Naneste tenkú vrstvu Werra-CLEAN na povrchu akrylátu (rozprašovačom) a zľahka votrite mikrovláknovým plátnom. Chvíľu počkajte (5 až 15 sekúnd), aby sprej začne účinkovať a potom utrite povrch úplne dosucha kruhovými pohybmi použitím odporúčenej tkaniny. Toto ošetrovanie vytvára vodu odpudzujúci účinok, ktorý zabraňuje vzniku „vodných máp“ po určitú dobu.

Po týchto procedúrach sa stáva povrch viditeľne hladší.



Odporúčané prípravky a pomôcky

Názov položky	Aplikovať použitím	Josef Weiss Plastic číslo položky
Werra Clean 250 ml 500 ml 5 liter	Mikrovláknové plátno	611 002 50 610 050 01 610 050 00
Mikrovláknové plátno - 50 ks		611 001 01
Leštadlo „Polish I“ - 1 liter	Sanitárna bavlna (bez syntetického vlákna)	610 11 000
Leštadlo „Polish II“ - 1 liter	Sanitárna bavlna (bez syntetického vlákna)	610 210 00

4.1 Čistenie krytu kabíny

Detailný popis profesionálnej údržby kabíny je obsiahnutý v sprievodnej dokumentácii k letúňu „Profesionálna údržba produktov z akrylátového skla“.

4.2 Čistenie lakovaných častí

Povrch plechových a laminátových častí má trvácny náter. Za normálnych podmienok je potrebné povrch letúňa raz mesačne nakonzervovať leštiacimi pastami bežne používanými na konzerváciu automobilových karosérií. Pri pravidelnej dennej údržbe umyte Letúň čistou vodou prípadne použite saponátový čistiaci prostriedok vhodný na automobilové karosérie. Po umytí povrch letúňa vyтрите dosucha.

UPOZORNENIE

Používanie iných čistiacich prostriedkov na báze rozpúšťadiel pri čistení lakovaných častí letúňa je zakázané.